

PKD-Bohrer

Für Durchgangsbohrungen

FREZITE®

Hervorragende Qualität!

Diese Bohrer mit Stahlkörper und hochwertigen PKD-Schneiden gewährleisten eine hohe Qualität bei Durchgangsbohrungen. Die innovative Schneidgeometrie ermöglicht einen guten Spanabfuhr und erhöht so die Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von abrasiven Materialien, mit oder ohne Beschichtung (MDF, Spanplatten usw.). Das Ergebnis sind perfekte Bohrungen mit hochwertigen Ein- und Austrittskanten für anspruchsvollste Anwendungen.



ANWENDUNGEN

- Durchgangsbohrer für Dübel, Schrauben usw. in beschichteten, furnierten und unbeschichteten Holzwerkstoffen wie Spanplatten, Sperrholz, MDF, mit abrasiven Dekoren usw.

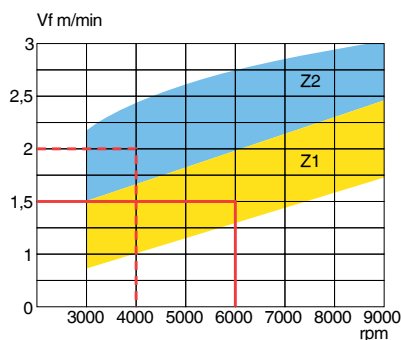
MASCHINEN

- Für CNC-Maschinen, Bohrautomaten, usw. MEC

TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Stahlkörper und gelötete polykristalline Diamantspitze (PKD).
- Für anspruchsvolle Anwendungen mit verlängerter Standzeit, geeignet für die Großserienfertigung.
- Mit optimiertem spiralförmigem Spiralkanal für besseren Spanabtransport. Lieferung mit M5x10-Schraube nach DIN 916, Einstellschraube für „Weeke“-Schnellwechseladapter auf Anfrage erhältlich.

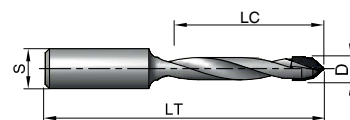
Grafik zur Bestimmung der Vorschubgeschwindigkeit



Material: Beschichtete Spanplatte
Korrekturfaktor für Vf: MDF = 0,7
Spanplatte unbeschichtet = 1,2

VORTEILE

- Wirtschaftliches Bohren.
- Innovative Schneidgeometrie. · Hervorragende Qualität der Ein- und Austrittskanten.
- Optimierter Spanabtransport.



LT = 70,0 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	35	70	10x26	1	A814.005.035.10	A814.005.135.10
6	35	70	10x26	1	A814.006.335.10	A814.006.235.10
8	35	70	10x26	1	A814.008.335.10	A814.008.235.10
10	35	70	10x26	1	A814.010.035.10	A814.010.135.10

6	35	70	10x26	2	A814.006.535.10	A814.006.435.10
8	35	70	10x26	2	A814.008.535.10	A814.008.435.10
10	35	70	10x26	2	A814.010.535.10	A814.010.435.10
12	35	70	10x26	2	A814.012.535.10	A814.012.435.10

n max.: 4 000-9 000 rpm

LT = 57,5 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	27	57,5	10x26	1	A814.005.027.10	A814.005.127.10
6	27	57,5	10x26	1	A814.006.327.10	A814.006.227.10
8	27	57,5	10x26	1	A814.008.327.10	A814.008.227.10

n max.: 4 000-9 000 rpm

