

Mèches

Pour trous débouchant en PCD

Finition de qualité supérieure!

Les mèches présentent un corps en acier et la pointe de perçage en diamant polycristallin, ce qui assure leur haute performance pour faire des trous débouchant.

La géométrie de coupe innovante, permet l'extraction des copeaux en grande quantité, ce qui augmente la durée de vie de l'outil. Ces mèches, ont été conçue pour travailler les matériaux abrasifs avec ou sans revêtements (MDF, panneaux d'aggloméré, entre autres). Les résultats sont visibles, des trous parfaits, dont une finition de qualité supérieure pour les applications les plus exigeantes.



APPLICATION

- Mèches à trous débouchants pour meubles en bois massif, dérivés du bois avec ou sans revêtements tels que agglomérés, contreplaqués, MDF, etc.

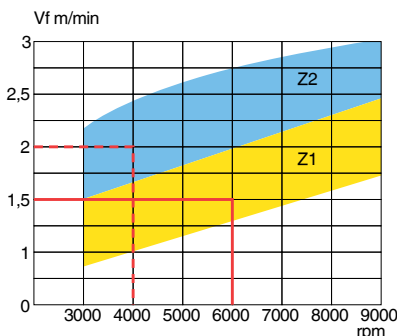
MACHINES

- Pour machines CNC, perceuses, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Corps en acier et tranchants au diamant polycristallin (DP).
- Pour usinage exigeants, à grande échelle et une plus longue durée de vie de l'outil. Très bonne évacuation des copeaux grâce à l'optimisation de l'hélice.
- Fournis avec vis de réglage M5x10 DIN 916, vis de réglage pour utilisation sur mandrin à changement rapide "Weeke" sur demande.

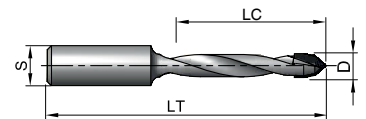
Tableau pour déterminer la vitesse d'avance



Matériel: Panneaux à particules
Facteur de correction pour Vf: MDF = 0,7
Panneau de particules sans revêtement = 1,2

AVANTAGES

- Durabilité économique.
- Géométrie de coupe innovante.
- Finition de qualité supérieure.
- Optimisation du drainage des copeaux.



LT = 70,0 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	35	70	10x26	1	A814.005.035.10	A814.005.135.10
6	35	70	10x26	1	A814.006.335.10	A814.006.235.10
8	35	70	10x26	1	A814.008.335.10	A814.008.235.10
10	35	70	10x26	1	A814.010.035.10	A814.010.135.10

6	35	70	10x26	2	A814.006.535.10	A814.006.435.10
8	35	70	10x26	2	A814.008.535.10	A814.008.435.10
10	35	70	10x26	2	A814.010.535.10	A814.010.435.10
12	35	70	10x26	2	A814.012.535.10	A814.012.435.10

n max.: 4.000-9.000 rpm

LT = 57,5 mm

D	LC	LT	S	Z	Ref. LH	Ref. RH
5	27	57,5	10X26	1	A814.005.027.10	A814.005.127.10
6	27	57,5	10X26	1	A814.006.327.10	A814.006.227.10
8	27	57,5	10X26	1	A814.008.327.10	A814.008.227.10

n max.: 4.000-9.000 rpm

