

TT-Spannzangenfutter

Technische Lösung für hochpräzise Bearbeitung

Hohe Präzision zu Ihren Leistungen

FREZITE bietet ein neues TT-Spannzangenfutter-System an, das für hochpräzises Arbeiten ausgelegt ist. Mit Rundlauf toleranzen, die dem eines Schrumpffutters entsprechen. Hohe Steifigkeit und verbesserte Rundlaufgenauigkeit sorgen für mehr Flexibilität im Einsatz. Zum Einsatz kommen herkömmliche 462E Spannzangen die für den Anwender ohne zusätzliche Ausrüstung montiert werden können, wodurch sich Rüstkosten reduzieren lassen. Die ideale Technologie für mehr Präzision, Flexibilität und geringere Kosten im Bearbeitungsprozess.



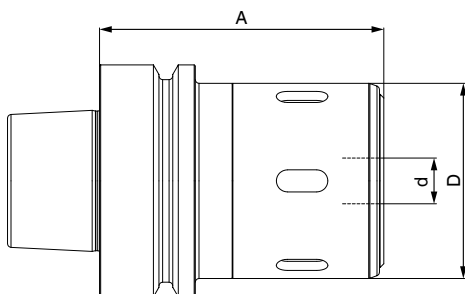
VORTEILE

- Rundlaufgenauigkeit um 50% gesteigert.*
- Höhere Spannkraft bis zu 40% möglich.*
- Rechts- Linkslauf kompatibel.
- Keine spezielle Montagevorrichtung nötig schlanke Bauform, durch innenliegende Spannmutter.

* im Vergleich zu herkömmlichen HSK 63F

ANWENDUNG

- Ist Präzision und Steifigkeit bei der CNC- Bearbeitung gefragt, dann ist das TT-Spannzangenfutter von FREZITE der richtige Ansatz für höchste Qualität am Endprodukt.



TECHNISCHE INFORMATION

- Für Werkzeuge mit zylindrischen Schäften (h7 und höher).
- Standard Hakenschlüssel zur Montage ausreichend.
- Für Spannzangen 462E.

HSK 63F

	d	D	A	Ref.
462E	6-25	53	76	A436.053.276.60



Nicht enthalten

Schaft (mm)	Drehmoment (Nm)	Schaft (mm)	Drehmoment (Nm)
6	50-70	16	110-130
8	60-80	18	130-150
10	90-110	20	140-160
12	90-110	25	150-180
14	100-120		

D – Durchmesser

d – Bohrungsdurchmesser

A – Arbeitshöhe

