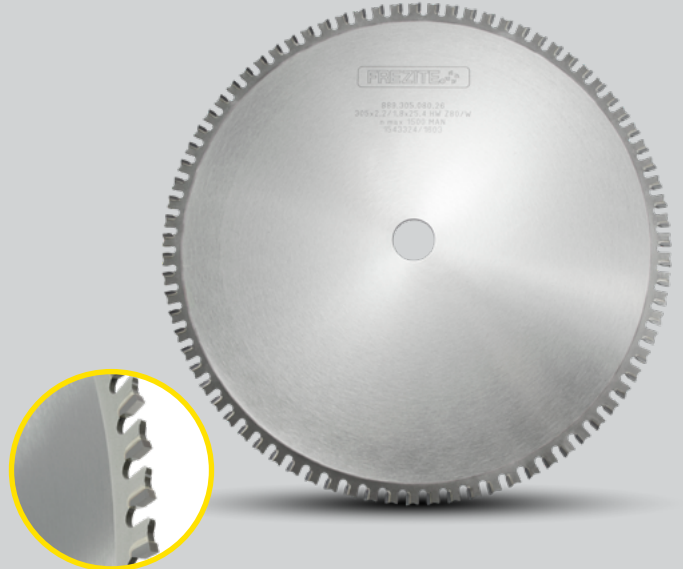


## Dry Cut

Serra circular para corte de metais ferrosos

### Corte rápido, acabamento perfeito!

A FREZITE desenvolveu a serra Dry Cut para o corte a seco (sem lubrificação) de metais ferrosos. Assegura um corte fino, limpo e com acabamento de elevada qualidade, adequando-se ao corte de diversos tipos de materiais. A solução ideal para trabalhos de corte particularmente exigentes nas indústrias metalomecânica e da construção. Corte rápido, evitando sobreaquecimento do material e cor rubra, habitual em cortes com disco abrasivo.



#### APLICAÇÃO

- Para corte de aço, ferro, perfis de PVC com reforço metálico, materiais compósitos, painéis sandwich, etc. em equipamentos sem lubrificação.

#### MÁQUINAS

- Pendulares.
- Máquinas portáteis, etc.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dente alterno com bisel em metal duro (HW) especialmente desenvolvida para corte de materiais ferrosos.
- Serra com Diâmetro = 305; e Z80, especialmente recomendada para corte de aço inoxidável.

#### VANTAGENS

- Elevada performance.
- Corte fino e limpo, sem rebarba.
- Evita o sobreaquecimento do material.
- Dentes de elevada resistência à rutura.
- Excelente relação preço / qualidade.

HW

WE



D	B	b	d	Z	NL/TK	n max	Ref.
160	2,2	1,8	20	30		2800	889.160.030.20
190	2,2	1,8	30	38		2400	889.190.038.30
216	2,2	1,8	30	48	NL30	2200	889.216.048.30
230	2,2	1,8	30	44	NL30	2000	889.230.044.30
250	2,2	1,8	30	48	NL30	1800	889.250.048.30
	2,2	1,8	30	60	NL30	1800	889.250.060.30
254	2,2	1,8	15,87	60		1800	889.254.060.15
	2,2	1,8	30	60	NL30	1800	889.254.060.30
270	2,2	1,8	30	60	NL30	1700	889.270.060.30
305	2,2	1,8	25,4	60		1500	889.305.060.26
	2,2	1,8	25,4	80		1500	889.305.080.26
	2,2	1,8	30	60	NL30	1500	889.305.060.30
	2,2	1,8	30	80	NL30	1500	889.305.080.30
355	2,2	1,8	25,4	90		1500	889.355.090.26
	2,2	1,8	30	90	NL30	1500	889.355.090.30
400	2,8	2,2	25,4	100		1200	889.400.100.26

