

C. Rainbow

Werkzeuge für das Fräsen und Bohren von Aluminiumprofilen

Extrem hohe Zuverlässigkeit, Premium-Qualität

Die C. Rainbow- Werkzeuge zeichnen sich durch ihre ultradünne, mehrfarbige Beschichtung aus. Mit dieser Entwicklung hat FREZITE eine Generation von Werkzeugen für die Bearbeitung von Aluminium geschaffen, die mit einer extrem harten Beschichtung, reduzierter Dicke und niedrigem Reibungskoeffizienten ausgestattet ist. Diese Eigenschaften verbessern die Leistung und maximieren die Werkzeugs- Lebensdauer, selbst beim Fräsen mit reduzierter Schmierung. Die ultradünne Beschichtungsschicht ermöglicht es, extrem scharfe Schneidkanten zu erhalten, die für saubere und präzise Schnitte unerlässlich sind. Gleichzeitig ermöglicht diese Beschichtung höhere Schnittgeschwindigkeiten und weniger Werkzeugwechsel, was zu einer gesteigerten Produktivität führt. Das Ergebnis sind Teile mit besserer dimensions- und optischer Qualität, was die Produktionskosten für Ihr Unternehmen senkt.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Bunte Beschichtung.
- Überlegene Härte im Vergleich zu konventionellen Beschichtungen.
- Hohe Abriebfestigkeit.
- Hervorragende Dimensionsstabilität.

ANWENDUNG

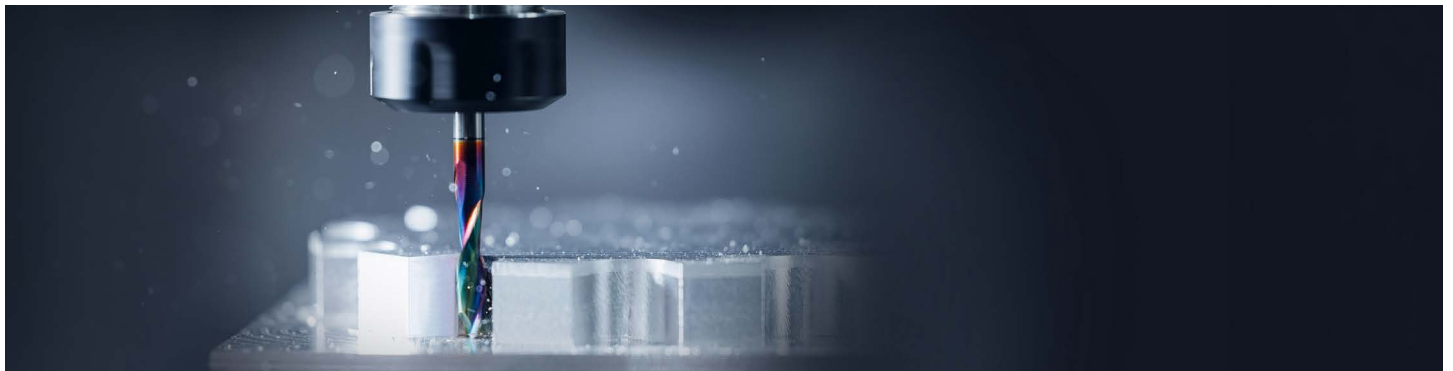
- Fräsen und Bohren von Aluminium mit einem Siliziumgehalt von weniger als 12%.

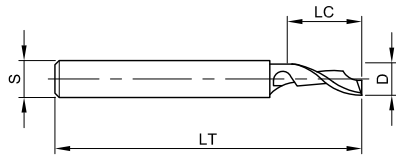
VORTEILE

- Verlängert die Lebensdauer zwischen den Schleifvorgängen auf das **3x**.
- Reduziert die Anhaftung von Spänen an der Schneide.
- Weniger Schmierung erforderlich.
- Höhere Vorschubgeschwindigkeiten.

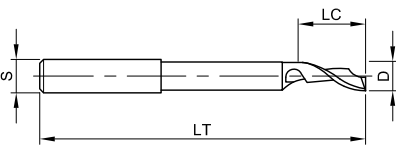
MASCHINEN

- CNC-Bearbeitungszentren usw.





Einzelteilfertigung



Serienfertigung

A093

Einzelteilfertigung

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|-----|---|-----------------|
| 3 | 12 | 50 | Ø3 | 1 | A093.003.11203R |
| 4 | 12 | 50 | Ø4 | 1 | A093.004.11204R |
| 5 | 20 | 60 | Ø5 | 1 | A093.005.12005R |
| 6 | 20 | 60 | Ø6 | 1 | A093.006.12006R |
| 8 | 20 | 75 | Ø8 | 1 | A093.008.12008R |
| 10 | 25 | 75 | Ø10 | 1 | A093.010.12510R |

Serienfertigung

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|-------|-----|-----|---|-----------------|
| 5 | 20/60 | 100 | Ø8 | 1 | A093.005.22008R |
| 6 | 20/60 | 100 | Ø8 | 1 | A093.006.22008R |
| 8 | 20/75 | 100 | Ø8 | 1 | A093.008.32008R |
| 10 | 25/75 | 100 | Ø10 | 1 | A093.010.22010R |

D – Durchmesser
LC – Schnittlänge

LT – Gesamtlänge
S – Schaftdurchmesser

Z – Zähnezahl

