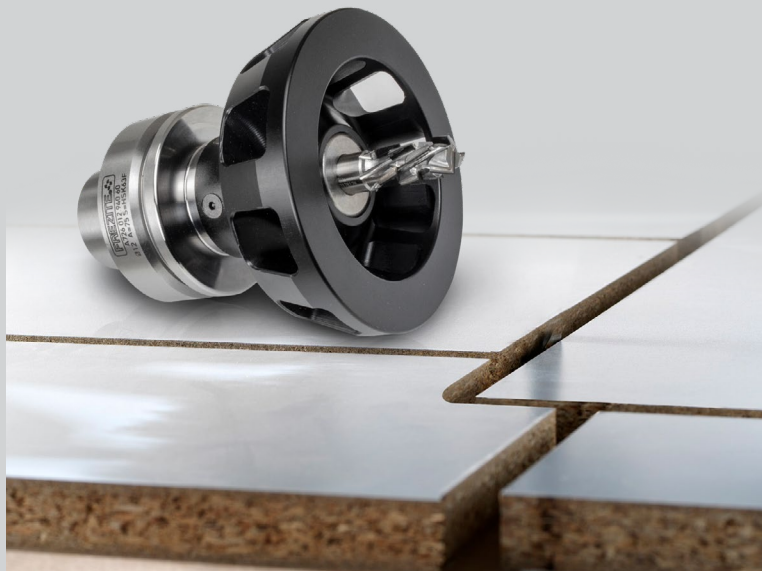


TORNADO

Sistema de aspiração para operações de fresagem

Remove eficazmente os resíduos de corte

A FREZITE desenvolveu um eficaz sistema de aspiração para remoção de resíduos de corte em operações de maquinagem CNC. Este inovador sistema promove a rápida remoção das aparas de corte resultantes de operações de fresagem, perfilagem e nesting. A utilização do sistema TORNADO assegura maior limpeza e qualidade do ar, promovendo a saúde no local de trabalho. Garante um ótimo escoamento de avara, aumentando a vida útil da ferramenta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Corpo com revestimento de alta resistência, de forma a prevenir a corrosão e reduzir a fricção das partículas/resíduos, melhorando o escoamento da avara.
- Sistema construtivo evita a entrada de resíduos de corte no sistema de aperto.
- Disponível em três sistemas construtivos com diferentes compromissos entre flexibilidade de utilização e estabilidade.
- Possibilidade de afinação para diferentes alturas de corte.

APLICAÇÕES

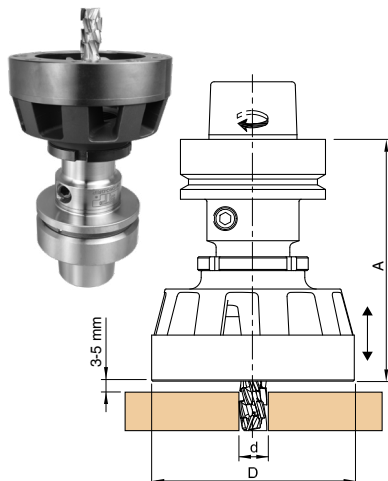
- Operações de fresagem, perfilagem e nesting em máquinas CNC para corte de painéis de aglomerado, MDF – com e sem revestimento – Corian®, OSB (Oriented Strand Board) e compacto fenólico (HPL), etc.

VANTAGENS



- Melhor performance.
- Menor acumulação de avara na zona de corte.
- Menor desgaste, aumentando a vida útil da ferramenta.
- Reduz a temperatura na zona de corte.
- Evita a entrada de resíduos no sistema de aperto e motor.
- Menor desgaste do equipamento.
- Reduz o tempo de limpeza de máquina e custos de operação.
- Ambiente de trabalho mais limpo e saudável.

Interface Máquina	HSK 63F / ISO 30 / SK 30
Interface Ferramenta	Ø6 – Ø20 mm
Rotação	24.000 rpm máx. para HSK 63F 20.000 rpm máx. para ISO 30 e SK 30
Equilibragem	G2.5 (25.000 rpm)

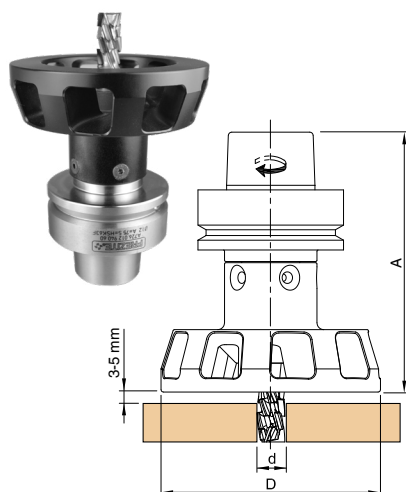


TORNADO Sistema hidro

- Sistema de aperto de hidrocentrante
- Fácil utilização
- Elevada estabilidade de maquinação

d	D	A	Ref.
12,0	95	110-120	A725.012.140.60
12,7	95	110-120	A725.912.140.60
19,05	95	120-130	A725.919.152.60

n max.: 24.000 rpm

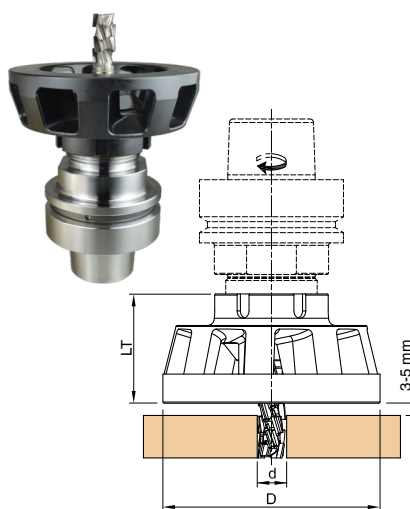


TORNADO Sistema térmico

- Sistema de aperto térmico
- Elevada estabilidade de maquinação

d	D	A	Ref.
12	95	87,5	A725.095.940.60

n max.: 24.000 rpm



TORNADO Porta-pinças

- Sistema de aperto tipo porta-pinça
- Fácil utilização

d	D	LT	Ref.
6,0-20	95	40 ER32	A725.095.140.00 □

□ Anel retentor, porta-pinças, pinça e chave de aperto não incluídos

Acessórios	d	Ref.
Anel retentor	6,0	709.813.06
	8,0	709.813.08
	10,0	709.813.10
	12,0	709.813.12
	12,7	709.813.87
	16,0	709.813.16
	18,0	709.813.18
	20,0	709.813.20
Chave especial		706.702

d - Diâmetro de furo

D - Diâmetro da ferramenta

LT - Altura total da ferramenta

