

MARATONA

Diamant-Kompaktzerspaner zum Schneiden von furnierten Spanplatten oder MDF

FREZITE 

Hohe Leistung bei hervorragender Kantenqualität

Die auf einen optimalen Spanabfluss ausgelegte Gehäusekonstruktion und die Geometrie der Schneidkanten sind Wettbewerbsvorteile des MARATONA- Zerspaners. Durch die Verlängerung der Schleifintervalle steigt die Produktivität, wodurch sich die Betriebskosten senken lassen. Der MARATONA-Diamant-Kompakt- Zerspaner eignet sich zum Schneiden von Spanplatten und MDF auf Doppelendprofilmaschinen und Kantenbearbeitungsmaschinen, im Gleich- oder Gegenlauf, bei Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min. Eine weitere Lösung, die hohe Leistung mit erstklassiger Kantenqualität gewährleistet und auf dem Know-how von FREZITE bei dieser Art von Anwendungen basiert.



ANWENDUNGEN

- Zum Vorfräsen von beschichteten Holzwerkstoffen. Für den Einsatz als Vorfräser- im Gleichlauf oder als Vorfräser- im Gegenlauf. Vorfräser mit absteigendem Profil für MDF, Spanplatten und Längsschnitte von Sperrholz, Vorfräser mit aufsteigendem Profil für Querschnitte von Sperrholz.

MASCHINEN

- For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Stahlkörper und gelötete polykristalline Zähne (DP).
- Mit neuer Schneidgeometrie und Werkzeugkonstruktion für hohe Spanabfuhr.



VORTEILE

- Vorschubgeschwindigkeit bis zu 60 m/min.
- Optimierte Spanabfuhr.
- Längere Standzeit.
- Bis zu 15-mal nachschleifbar.
- Hervorragende Schnittqualität (selbst bei anspruchsvollsten Materialien).
- Garantiert hervorragende Oberflächenqualität.
- Verlängerte Standzeit der Fräse.

Test beim Schneiden von furnierter Spanplatte

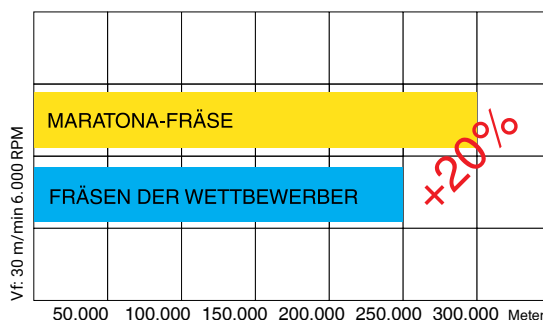


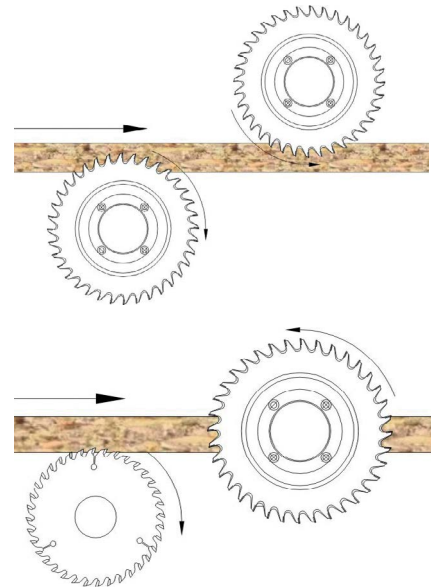


Tabelle für Doppelzerspaner

Kanten (Z)	Vorschub (m/min)
30+6+6	32
36+6+6	40
42+6+6	45
48+6+6	50
60+6+6	60

Tabelle für Zerspaner/Vorritzer

Kanten (Z)	Vorschub (m/min)
30+6+6	20
36+6+6	25
42+6+6	27
48+6+6	30
60+6+6	40



Absteigendes Profil

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.020.80	A806.250.120.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.022.80	A806.250.122.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.024.80	A806.250.124.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.026.80	A806.250.126.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.028.80	A806.250.128.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.021.80	A806.250.121.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.023.80	A806.250.123.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.025.80	A806.250.125.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.027.80	A806.250.127.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.029.80	A806.250.129.80



Aufsteigendes Profil

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.320.80	A806.250.220.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.322.80	A806.250.222.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.324.80	A806.250.224.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.326.80	A806.250.226.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.328.80	A806.250.228.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.321.80	A806.250.221.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.323.80	A806.250.223.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.325.80	A806.250.225.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.327.80	A806.250.227.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.329.80	A806.250.229.80

